





## DrillAir, pour un contrôle optimisé

Chez Atlas Copco, nous nous y connaissons en matière d'air comprimé, quels que soient le débit ou la pression. Un compresseur DrillAir offre une parfaite harmonie entre la pression et le débit et vous permet de contrôler pleinement ces paramètres, tout en économisant le carburant.

En matière d'efficacité de forage, il n'existe pas de solution universelle. Selon la profondeur du trou et la taille du marteau, un bon compresseur fait toute la différence. Choisissez le produit adapté à votre cœur de métier et bénéficiez de la **flexibilité** nécessaire pour s'adapter aux changements en matière de profondeur de forage et de taille de marteau.

Le compresseur DrillAir est **facile à déplacer, à utiliser et à entretenir**. Un même chariot peut accueillir le compresseur et l'engin de forage. Quant au nouveau contrôleur Xc4004, il vous offre une multitude de fonctionnalités, accessibles d'une simple pression sur un bouton. Les intervalles d'entretien d'un modèle DrillAir s'étendent jusqu'à 1000 heures et ceux du moteur, jusqu'à 500 heures.

ÉCONOMIES DE CARBURANT

1 CHARIOT POUR TRANSPORTER LE COMPRESSEUR ET L'ENGIN

stage<sup>+</sup>V  
CONFORME

FAIBLES COÛTS TOTAUX D'EXPLOITATION FAVORABLES

Xc4<sup>+</sup> CONTRÔLEUR SMART AIR 4



Technologie de forage efficace

## Un forage plus rapide et une réduction importante des coûts de carburant

Un compresseur DrillAir est doté d'une technologie qui améliore votre efficacité de forage tout en économisant le carburant. Grâce à **AirXpert 2.0**, notre système de gestion des performances, vous bénéficiez d'un contrôle total sur le débit et la pression du compresseur. De plus, la solution AirXpert 2.0 associe des améliorations logicielles aux meilleurs composants possibles pour augmenter l'efficacité de votre compresseur. Le débit ou la pression est réglable par l'opérateur ; le compresseur ajuste automatiquement l'autre paramètre.

Grâce au logiciel AirXpert 2.0, aux meilleurs moteurs du marché et à notre élément à vis Atlas Copco, conçu en interne, le compresseur DrillAir vous permet **d'augmenter le nombre de mètres forés par heure**.

### De meilleures performances : Dynamic Flow Boost

La fonction Dynamic Flow Boost (Augmentation du débit dynamique) vous offre **un débit supplémentaire de 10 %** lors du rinçage et du remplissage des tiges de forage. Cela permet d'accélérer le rinçage et de remplir les tiges plus rapidement, **raccourcissant ainsi la durée** de la tâche de forage.

### Plus de polyvalence : Atlas Copco XPR

La technologie brevetée XPR d'Atlas Copco **étend la plage de pression de service** à 15 bar. Ce réglage de pression permet d'éviter la cavitation du sol pendant le forage des terrains de recouvrement, et d'utiliser le même compresseur pour le forage géothermique et des fondations. La technologie XPR est disponible uniquement en option sur le modèle Y35.

### Haute fiabilité : OilXpert

Un système électronique intelligent **augmente la durée de vie des composants critiques du modèle DrillAir**. Notre technologie OilXpert permet de réguler la température de l'huile, de contrôler les niveaux de condensats, de prolonger la durée de vie de l'huile du compresseur et, en fin de compte, de protéger l'élément à vis contre l'usure.

# Ne comprimez pas simplement l'air, contrôlez-le !

## Contrôleur Smart Air Xc4004

Le contrôleur Smart Air Xc4004 présente les dernières innovations. Nous pensons qu'un contrôleur doit vous offrir un contrôle total tout en étant intuitif et, surtout, facile à utiliser.

Des contrôles intelligents **protègent également votre investissement** : améliorez votre efficacité tout en réduisant les coûts d'exploitation de votre équipement, grâce à des connaissances avancées.

### Fonctionnalités avancées :



Simplicité d'utilisation grâce à une interface utilisateur intelligente offrant un accès direct aux paramètres clés.



Manipulation à distance grâce à une application en miroir.



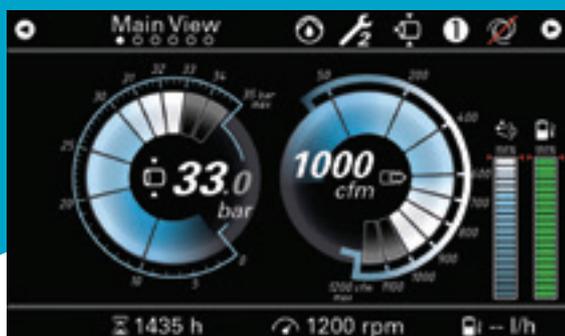
Audibilité et clarté des alertes système en cas d'écart.



Résistance à l'eau et à la poussière grâce à sa conception robuste (indice IP67).



Transcende les limites de l'efficacité, du contrôle et de la connectivité.



### Interface simple d'utilisation

- Écran LED antireflet 7 pouces.
- La visualisation simultanée de la pression et du débit améliore le contrôle du débit de sortie nécessaire à votre application.
- La visualisation des niveaux de carburant et d'AdBlue®, ainsi que des heures de fonctionnement, permet d'éviter les interruptions inutiles.
- Interaction personnalisée grâce au réglage des paramètres de mesure et de langue.

### De puissantes informations améliorent le temps de fonctionnement

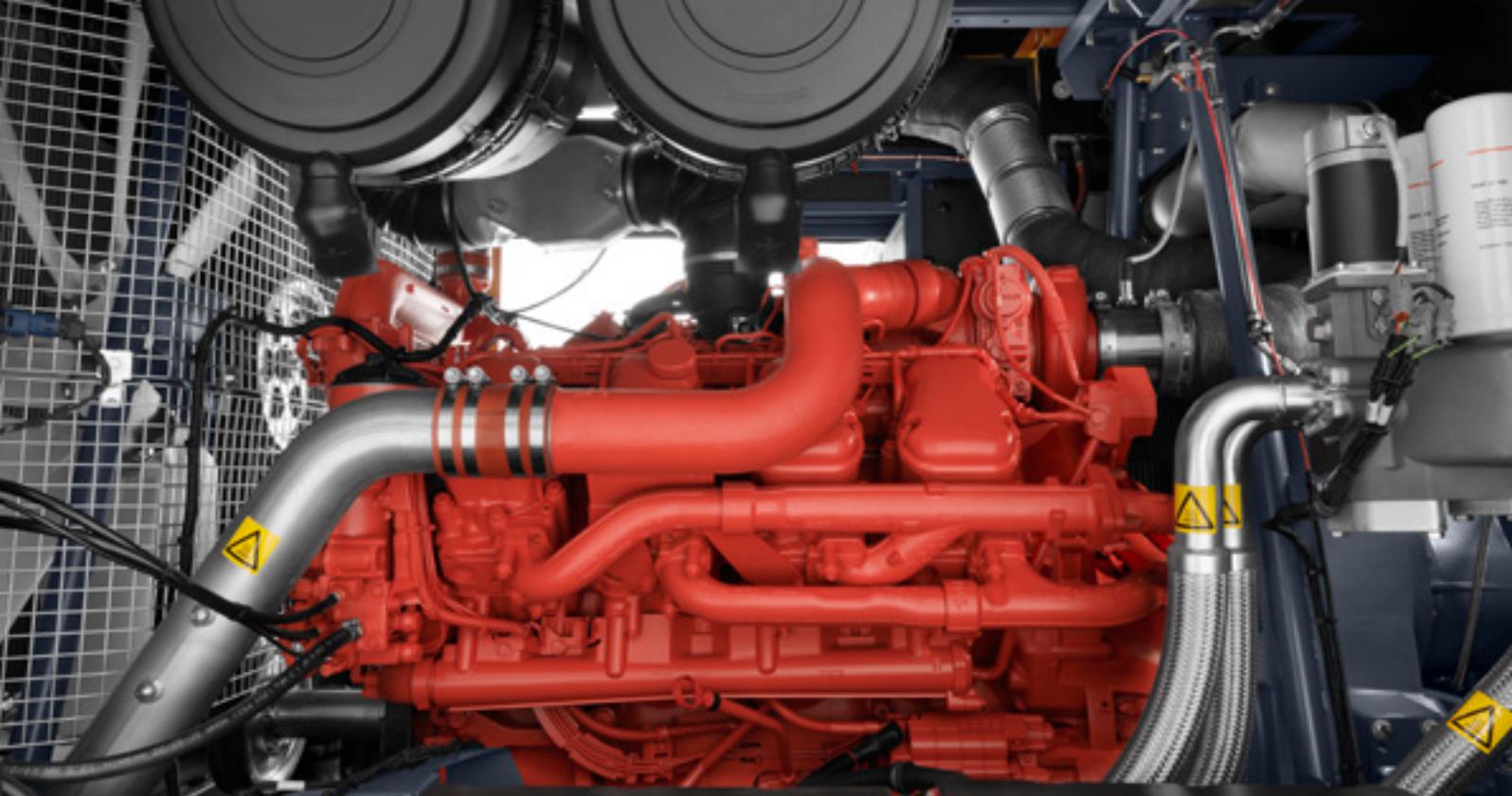
- Accès facile à l'évolution de 15 paramètres.
- Augmentez le temps de fonctionnement grâce à l'entretien préventif.



SMART AIR  
**Xc4004**  
CONTRÔLEUR

### Gagnez du temps grâce à la commande à distance

- Fonction miroir : contrôlez l'alimentation en air du compresseur à l'aide d'un second contrôleur au poste de travail.
- Tous les paramètres de la machine sont réglables à distance : mise en charge/à vide automatique, Dynamic Flow Boost, réglage pression/débit, arrêt d'urgence...
- Connexion filaire ou via radio commande.



## Libérez le potentiel de votre modèle DrillAir



### Une nouvelle génération de moteurs

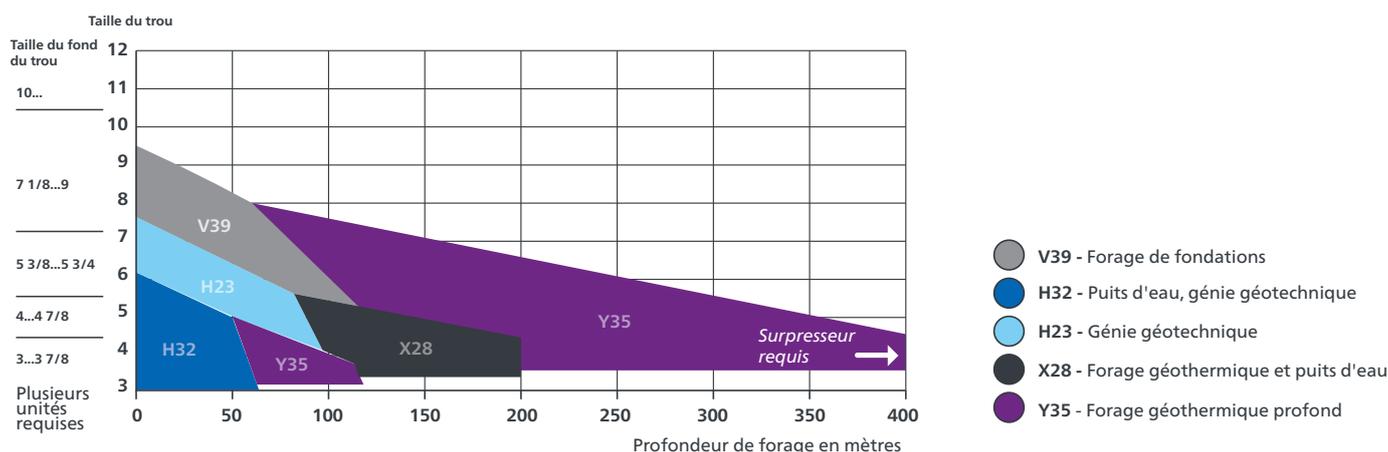
Nous avons sélectionné les moteurs les plus puissants et les plus récents pour notre gamme de compresseurs DrillAir, tous **conformes à la norme Stage V**, la toute dernière législation européenne sur les émissions.

Les moteurs conformes à la norme Stage V **réduisent les émissions de NO<sub>x</sub> et de particules nocives, qui atteignent des niveaux proches de zéro**, protégeant ainsi l'environnement. Scania utilise la réduction catalytique sélective (SCR), un catalyseur à oxydation diesel (DOC) et une technologie de filtre à particules diesel (DPF) pour répondre à la législation sur les émissions de la norme Stage V. Lorsque l'on injecte un additif à base d'urée AdBlue®/DEF (fluide d'échappement diesel) dans le système de post-traitement, une réaction chimique se produit, convertissant les oxydes d'azote (NO<sub>x</sub>) nocifs en azote diatomique (N<sub>2</sub>) et en eau.

Ces moteurs Scania de pointe réduisent à la fois vos coûts d'exploitation et l'impact de votre machine sur l'environnement. Grâce à la combinaison de ce moteur et de notre élément à vis à injection d'huile, conçu en interne, nos compresseurs DrillAir offrent **des taux optimaux d'efficacité énergétique**.

### Quelle unité est la mieux adaptée à votre travail ?

Grâce à AirXpert 2.0, vous disposez de la polyvalence nécessaire pour faire fonctionner votre compresseur DrillAir selon différents réglages de débit et de pression. Lorsque vous choisissez un modèle DrillAir, il vous suffit de prendre en compte votre cœur de métier pour profiter de la meilleure efficacité possible, tout en sachant que notre modèle gèrera également les applications supplémentaires.





## Données techniques

		V21	H23	H32
Plage de pression de service effective normale	bar (g)	16-25	13-20	13-20
Débit nominal à la pression maxi	m <sup>3</sup> /min (l/s)	21,3 (355) à 25 bar	22,8 (380) à 20 bar	33 (550) à 20 bar
Débit en mode Dynamic Flow Boost (Augmentation du débit dynamique)	m <sup>3</sup> /min (l/s)	NA*	NA*	38,52 (642) à 13 bar
AirXpert 2.0		Oui	Oui	Oui
XPR		NA	NA	NA
Consommation de carburant à 100 %	l/h	51,86	50,51	72,76
Consommation de carburant à 75 %	l/h	38,32	37,94	51,16
Consommation de carburant à 50 %	l/h	32,39	30,86	41,77
Consommation de carburant à 25 %	l/h	26,37	24,91	30,95
Marque du moteur		Scania DC 09	Scania DC 09	Scania DC 13
Puissance du moteur (DIN 627 1)	kW	232	232	368
Respect des normes d'émission		Stage V	Stage V	Stage V
Capacité du réservoir d'AdBlue®	l	70	70	70

\*La fonction Dynamic Flow Boost est désactivée en raison de restrictions liées au bruit.

### Dimensions et poids :

#### Pour modèles DrillAir V21 et H23

		Wagon	Monté sur support	Tandem
Dimensions (L x l x H)	m	4,9 x 2,1 x 2,2	4 x 2,1 x 2,2	6 x 2,1 x 2,5
Capacité du réservoir de carburant	L	700	700	520
Poids (hors carburant et AdBlue®)	kg	5426	4750	6461
Poids (avec carburant et AdBlue®)	kg	6274	5598	7309



V28	X28	V39	Y35
16-25	16-30	16-25	22-35 (15-35 avec XPR)
30,3 (505) à 25 bar	29,04 (484) à 30 bar	39,3 (655) à 25 bar	34,8 (580) à 35 bar
32,94 (549) à 16 bar**	33,9 (565) à 16 bar	43,92 (732) à 16 bar	38,88 (648) à 15 et 22 bar
Non	Oui	Oui	Oui
NA	NA	NA	Réduction jusqu'à 15 bar
77,03	74,24	82,1	82,6
55,09	55,14	58,4	59,9
43,82	45,36	45,3	48,1
36,79	35,95	NA	38,7
Scania DC 13	Scania DC 13	Scania DC 16	Scania DC 16
368	368	478	478
Stage V	Stage V	Stage V	Stage V
70	70	70	70

\*\* Système de régulation pneumatique avec double soupape de pression

## Dimensions et poids :

### Pour modèles DrillAir X28, V28 et H32

		Wagon	Monté sur support	Tandem
Dimensions (L x l x H)	m	4,9 x 2,1 x 2,2	4 x 2,1 x 2,2	6 x 2,1 x 2,5
Capacité du réservoir de carburant	L	700	700	520
Poids (hors carburant et AdBlue®)	kg	5936	5260	6454
Poids (avec carburant et AdBlue®)	kg	6786	6110	7304

### Pour modèles DrillAir Y35 et V39

		Wagon	Monté sur support	Tandem
Dimensions (L x l x H)	m	6,2 x 2,2 x 2,5	4,1 x 2,2 x 2,5	6,9 x 2,4 x 3,1
Capacité du réservoir de carburant	L	750	1200	1200
Poids (hors carburant et AdBlue®)	kg	6916 (sans les passages de fourche : 6796)	6324	8518
Poids (avec carburant et AdBlue®)	kg	7690 (sans les passages de fourche : 7570)	7489	9683

# Gamme de solutions Power Technique

La division Power Technique d'Atlas Copco a un esprit pionnier. Pour nous, créer de la valeur pour nos clients consiste à anticiper et à dépasser leurs besoins futurs, sans jamais compromettre nos principes environnementaux. L'unique façon de prouver que nous sommes votre partenaire sur le long terme est de nous tourner vers l'avenir et de garder une longueur d'avance.

## Compresseurs d'air

### Prêt à l'emploi



- 1 à 5 m<sup>3</sup>/min
- 7 à 12 bar

### Polyvalence



- 5,5 à 22 m<sup>3</sup>/min
- 7 à 20 bar

\*Options diesel et électrique disponibles

### Haute performance



- 19 à 116 m<sup>3</sup>/min
- 10 à 345 bar

## Outils portatifs

### Outils pneumatiques



- Brise-roches (2,5 à 40 kg)
- Marteaux perforateurs (5 à 25 kg)
- Marteaux perforateurs pour application souterraine
- Autres outils pneumatiques

### Outils hydrauliques



- Brise-roches (11 à 40 kg)
- Autres outils hydrauliques
- Groupes de puissance

### Outils entraînés par un moteur à essence



- Brise-roches et brise-roches à essence (25 kg)
- Bourreuses (23 kg)

### Générateurs



- Portable
- Mobile
- Industriel

\*Plusieurs configurations disponibles pour produire de l'énergie quelle que soit la taille de l'application

### Mâts d'éclairage



- LED et MH diesel
- LED électrique
- LED sur batterie

### Pompes d'assèchement



- Submersible
- Surface
- Petit, portable

\*Options diesel et électrique disponibles

Les photos et illustrations contenues dans le présent document peuvent représenter des produits avec des composants optionnels et/ou supplémentaires qui ne sont pas inclus dans la version standard du produit et qui, par conséquent, ne sont pas inclus dans l'achat de ce produit, sauf si le client achète spécifiquement ces composants optionnels/supplémentaires. Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les spécifications et la conception des produits décrits dans cette documentation. Tous les produits ne sont pas disponibles dans tous les pays.